

Hidrostan® EPDM



Recupero Vasche in Cemento *Cement Tanks Recovery*



SB BIO BUILDING

Prodotti e Tecnologie Innovative

Innovative Products and Technologies



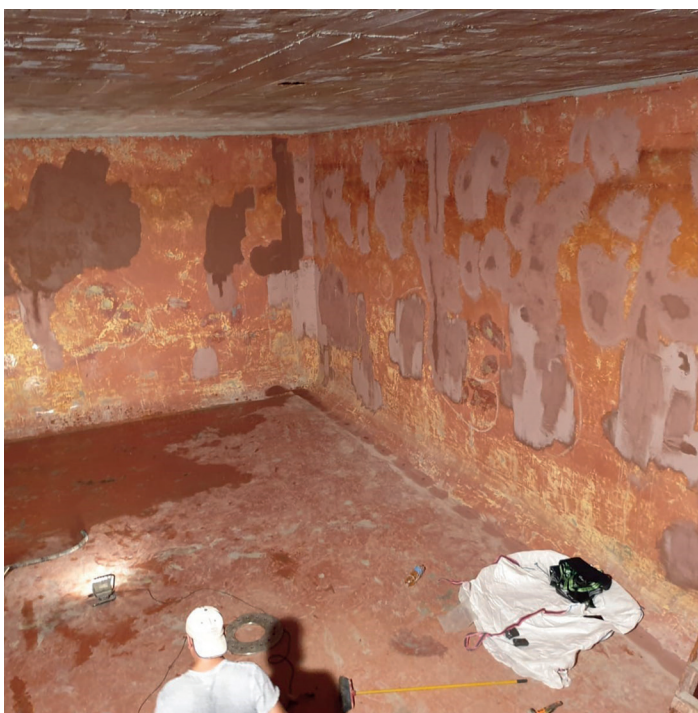
Le membrane **Hidrostan®** in EPDM sono la soluzione ideale per il recupero di vecchi vasconi in cemento, vetro resina, acciaio, che presentano perdite o crepe di difficile soluzione ed è possibile rivestirli con teli presaldati, preformati o presagomati o saldati in loco con soluzioni a freddo. Il rivestimento con le membrane **Hidrostan®** in EPDM consente di prevedere gli attacchi per i tubi di scarico o di riempimento. Le loro caratteristiche chimico fisiche garantiscono una perfetta tenuta stagna e la disponibilità di gli spessori differenti, 0,70 – 1,00 -1,20 – 1,50 – 2,00 mm, lasciano un'ampia libertà di scelta progettuale. Le membrane **Hidrostan®** in EPDM sono certificate sia per acque reflue sia per acqua potabile.

***Hidrostan®** EPDM membranes are the ideal solution for the recovery of old concrete, glass-resin and steel vats that have leaks or cracks that are difficult to solve and can be coated with pre-welded, pre-formed or pre-shaped sheets or welded on site with cold solutions. The coating with **Hidrostan®** EPDM membranes allows the connections for the discharge or filling pipes to be pre-screwed. Their chemical-physical characteristics guarantee a perfect seal and the availability of different thicknesses, 0.70 - 1.00 -1.20 - 1.50 - 2.00 mm, leave a wide freedom of design choice. **Hidrostan®** EPDM membranes are certified for both wastewater and drinking water.*



Le membrane **Hidrostan**[®] in EPDM sono il prodotto ideale quando si deve lavorare in ambienti confinati, ovvero spazi chiusi o parzialmente chiusi in cui possono essere presenti gas infiammabili, perché la loro saldatura viene fatta a freddo quindi senza la necessità di fiamme libere o aria calda.

***Hidrostan**[®] EPDM membranes are the ideal product when working in confined spaces, i.e. closed or partially closed spaces where flammable gases may be present, because they are cold welded without the need for open flames or hot air.*



Nel calcestruzzo armato la carbonatazione ha un effetto negativo e rappresenta una delle principali cause di degrado del materiale. In ambienti marini o in presenza di sali disgelanti, gli ioni cloro Cl⁻, grazie alla loro elevata solubilità, riescono a penetrare facilmente nel calcestruzzo. Nelle zone a pH superiore a 9 (ricche di calce) la soluzione fa assumere alla matrice cementizia una colorazione rosastra tipica della fenolftaleina mentre in ambiente basico lascia incolore quelle a pH inferiore (calcestruzzo carbonatato); in queste condizioni, prima di impermeabilizzare con le membrane **Hidrostan**[®] in EPDM, è necessario intervenire con la sistemazione del calcestruzzo.

*In reinforced concrete, carbonation has a negative effect and is one of the main causes of material degradation. In marine environments or in the presence of thawing salts, Cl⁻chlorine ions, thanks to their high solubility, can easily penetrate the concrete. In areas with a pH above 9 (rich in lime), the solution gives the cement matrix a typical pinkish colour of phenolphthalein, while in basic environments it leaves those with a lower pH (carbonated concrete) colourless; in these conditions, before waterproofing with **Hidrostan**[®] EPDM membranes, it is necessary to intervene with the arrangement of the concrete.*

ESEMPIO DI INTERVENTO IN UNA VECCHIA VASCA IN CLS EXAMPLE OF INTERVENTION IN AN OLD CONCRETE TANK

Stato di fatto prima dell' intervento della vecchia vasca in cls che presenta macro e micro fessurazione con fenomeni di carbonatazione. Lo stato del telo in PVC era in stato di rilassamento e presentava evidenti lacerazioni.

State of affairs before the intervention of the old concrete tank, which has macro and micro cracks with carbonation phenomena. The state of the PVC sheet was in a state of relaxation and showed evident lacerations.



Messa in opera di un tessuto in TNT come prima "pelle" alla membrane **Hidrostan**[®] in EPDM.

*Installation of a non-woven fabric as the first "skin" to the **Hidrostan**[®] EPDM membrane.*



La membrana **Hidrostan**® in EPDM, viene anche fornita a misura, con teli pre saldati in azienda e spediti al cantiere pronti per l'uso; per l'applicatore questa soluzione evita sfridi ed inutili perdite di tempo.

*The **Hidrostan**® EPDM membrane is also supplied to measure, with sheets pre-welded in the company and sent to the site ready for use; for the applicator this solution avoids waste and unnecessary waste of time.*



Il fissaggio alle pareti della membrana **Hidrostan**® in EPDM viene garantito attraverso un fissaggio meccanico mediante l'uso di un barra metallica e tasselli.

***Hidrostan**® EPDM membrane is fixed to the walls by means of a mechanical fastening using a metal bar and dowels.*



Al termine della fase di posa verticale della membrana **Hidrostan**[®] in EPDM, si procede stendendo il resto dei teli a terra, ponendo molta cura nella parte di saldatura dei teli.

*At the end of the vertical laying phase of the **Hidrostan**[®] EPDM membrane, the rest of the sheets are laid on the ground, taking great care over the welding part of the sheets.*



Il risvolto di incrocio dei teli verticali ed orizzontali dovrà essere fatto con un sormonto di almeno 20 cm

The overlap of the vertical and horizontal sheets must be done with an overlap of at least 20 cm.



Dichiarazione di Prestazione - DoP

Declaration of Performance- DoP

Caratteristiche	EN 13956:2013 / EN 13967:2013	
	Metodo di analisi	Valori
Difetti visibili	EN 1850-2	Conforme
Larghezza	EN 1848-2	1.47-1.50 m (-0.5%, +1%)
Spessore	EN 1849-2	1.00, 1.20, 1.50, 2.00mm (-5%, +10%)
Rettilinearità	EN 1848-2	≤ 50 mm
Planarità	EN 1848-2	≤ 10 mm
Stabilità dimensionale	EN 1107-2	≤ 1%
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	Broof (t1)
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe E
Tenuta stagna (10 e 60 kPa)	EN 1928 (Metodo B)	Conforme
Resistenza alla trazione	EN 12311-2	≥ 9.0 MPa
Allungamento	EN 12311-2	≥ 300 %
Resistenza a carico statico	EN 12730 (Metodo B)	≥ 25 kg
Resistenza ed impatto	EN 12691	≥ 200 mm
Resistenza allo strappo	EN 12310-2	≥ 20 N
Resistenza sovrapposizione: Strappo	EN 12317-2	200N /50mm
Resistenza all'abrasione	EN 12316-2	≥ 25N / 50mm
Effetto dei prodotti liquidi compresa l'acqua	EN 1847	Conforme
Invecchiamento artificiale - esposizione UV	EN 1297	Conforme
Durata ad invecchiamento artificiale (2 kPa)	EN 1296 EN 1928	Conforme
Piegabilità a bassa temperatura	EN 495-5	≤ -30 °C



Low thickness thermal insulation



The evolution of building



The waterproof solution



Structural walls in steel

SB Bio Building Sagl

Corso San Gottardo 73 – 6830 Chiasso/TI (CH) - Capitale sociale 20.000,00 Fr.

IVA: CHE 409.654.233 - IT 04722690262

www.sb-biobuilding.ch - info@sbbiobuilding.com